

Oggetto: determina di pagamento n. 477.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2024 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 21/12/2023 con delibera n. 72;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Vista la richiesta, assunta agli atti in data 04/09/2024 prot. n. 17128 di rimborso dell'importo da parte del sig. Pasquale Zinno, in relazione al contributo onnicomprensivo versato per l'iscrizione per l'a.a. 2024/2025;

Verificato che il sig. Pasquale Zinno ha versato erroneamente l'importo di € 140,00 quale contributo onnicomprensivo per l'a.a. 2024/2025, atteso che la stessa appartiene ad una diversa fascia ISEE come attestato dalla segreteria didattica con nota prot. 17717 del 12/09/2024;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 301 del 12/09/2024;

Considerato che il cap. 451/Uscite "Restituzione e rimborsi diversi" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la somma di € 140,00 a titolo di rimborso di quanto descritto in premessa da corrispondere al sig. Pasquale Zinno.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 451/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2024 in conto competenza.

Salerno, 12/09/2024

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano